

.....  
/pieczęć nagłówkowa podatnika/

Numer Identyfikacji Podatkowej składającego deklarację

DEKLARACJA  
na podatek leśny na rok .....

WYSZCZEGÓLNIENIE	ILOŚĆ
<b>I. Powierzchnia lasów w zasięgu granic gminy</b>	.....ha fizycznych
1. Powierzchnia lasów objętych podatkiem w tym :	.....ha fizycznych
a/ ochronnych	.....ha fizycznych
b/ wchodzących w skład rezerwatów przyrody i parków narodowych	.....ha fizycznych
2. Powierzchnia lasów zwolnionych z podatku w tym:	.....ha fizycznych
a/ z drzewostanem w wieku do 40 lat	..... ha fizycznych
b/ wpisanych indywidualnie do rejestru zabytków	.....ha fizycznych
c/ użytków ekologicznych	.....ha fizycznych
<b>II. Lasy ochronne oraz lasy wchodzące w skład rezerwatów przyrody i parków narodowych</b>	
1. A Powierzchnia lasu ogółem	.....ha fizycznych
2. A Stawka podatku leśnego za 1 ha fizyczny	..... zł
3. A Podatek leśny na rok .....	.....zł
<b>III. Pozostałe lasy objęte podatkiem</b>	
1.B Powierzchnia lasu ogółem	..... ha fizycznych
2.B Stawka podatku leśnego za 1 ha fizyczny	.....zł
3.B Podatek leśny na rok .....	.....zł
<b>RAZEM PODATEK LEŚNY poz.3.A + 3.B</b>	.....zł

.....  
/nazwisko i imię osoby  
odpowiedzialnej za prawidłowe  
obliczenie podatku/

Oświadczam, że podane przeze mnie dane są zgodne z prawdą. Odpowiedzialność karno-skarbowa za zatajenie danych mających wpływ na ustalenie zobowiązania podatkowego lub jego wysokość oraz podanie danych niezgodnych z prawdą jest mi znana.

.....  
/imię,nazwisko,data wypełnienia i podpis /pieczęć/ składającego /osoby reprezentującej składającego

.....  
/data wpływu /

Podstawa prawna: Ustawa z dnia 30 października 2002 r. o podatku leśnym/Dz.U. z 2002 r. Nr 200,poz.1682/

Składający : Formularz przeznaczony dla osób prawnych, jednostek organizacyjnych oraz spółek nie mających osobowości prawnej, będących właścicielami lasów, posiadaczami samoistnymi lasów, użytkownikami wieczystymi lasów, posiadaczami lasów stanowiących własność Skarbu Państwa lub jednostki samorządu terytorialnego oraz dla osób fizycznych będących współwłaścicielami lub współposiadaczami z osobami prawnymi, bądź z innymi jednostkami organizacyjnymi nieposiadającymi osobowości prawnej lub z spółkami nieposiadającymi osobowości prawnej.

Termin składania : Do dnia 15 stycznia każdego roku podatkowego lub w terminie 14 dni od zaistnienia okoliczności mających wpływ na powstanie, bądź wygaśnięcie obowiązku podatkowego.

Miejsce składania: Wójt Gminy Kamienna Góra właściwy ze względu na miejsce położenia lasu.

#### **POUCZENIE :**

Drugostronnie złożona deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu egzekucyjnego zgodnie z art. 3a § 1 i § 2 ustawy z dnia 17 czerwca 1966 roku o postępowaniu egzekucyjnym w administracji/tekst jednolity : Dz.U.z 2002 roku Nr 110,poz.968 wraz z późn.zm./.